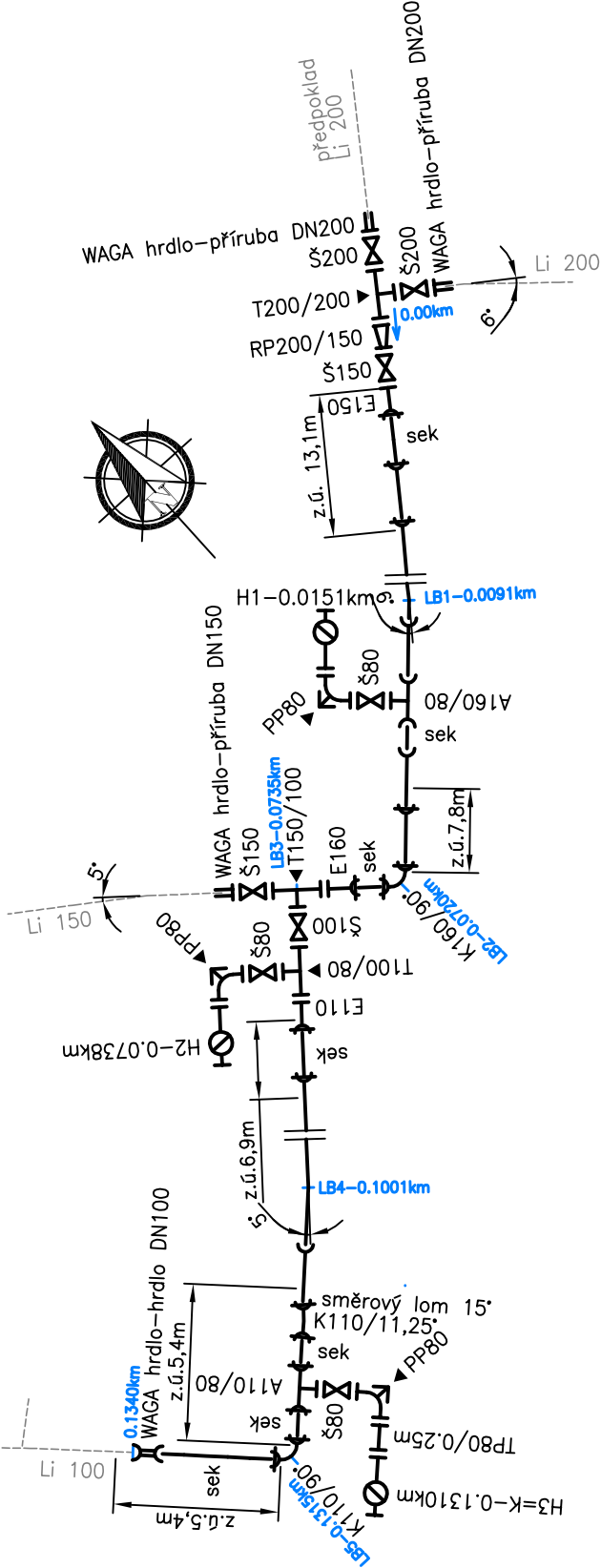


KLADĚČSKÉ SCHÉMA

SO-01 VODOVOD ULICE ZBOROVSKÁ

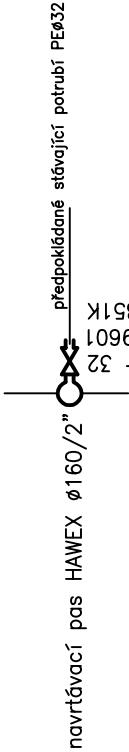
LT hrdlové s povrchovou ochranou: vně Zn/Al (Cu) a uvnitř TERMOPLAST Ø160 - dl.73.5m
LT hrdlové s povrchovou ochranou: vně Zn/Al (Cu) a uvnitř TERMOPLAST Ø110 - dl.60.5m

ÚSEK BEZ PŘÍPOJEK – PO PROVĚŘENÍ V TERÉNU NENÍ NUTNÝ SUCHOVOD



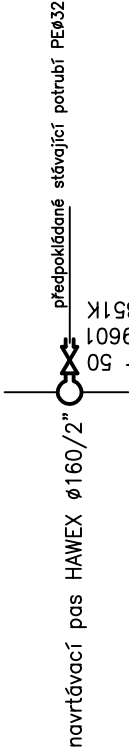
VZOR NAPOJENÍ DOMOVNÍ PŘÍPOJKY
(předpokládáné stávající potrubí přípojky PEø32)

PŘEDPOKLÁDANÝ POČET STÁV. PŘÍPOJEK PEø32 – 8ks



VZOR NAPOJENÍ DOMOVNÍ PŘÍPOJKY
(předpokládáné stávající potrubí přípojky PEø50)

PŘEDPOKLÁDANÝ POČET STÁV. PŘÍPOJEK PEø50 – 1ks



VÝPIS MATERIÁLU

OZNAČENÍ	POPIS	POČET ks	TĚSNICÍ KROUŽEK ks	ZÁMKOVÝ KROUŽEK ks
LT potrubí hrdlové s povrch. ochranou: vně 400 g/m2 slitiny Zn/Al (Cu) (BioZincilium) a uvnitř 300 µm vnitřního termoplastu (DUCTAN) ø160 – 73.5m		13 x 6m	10	3
LT potrubí hrdlové s povrch. ochranou: vně 400 g/m2 slitiny Zn/Al (Cu) (BioZincilium) a uvnitř 300 µm vnitřního termoplastu (DUCTAN) ø110 – 60.5m		10 x 6m	9	1
A160/80	hrdllové tvarovka ø160 s přtlubovou odbočkou DN80 (s povrch. och. vně i uvnitř prškové naepoxidovány 250 µm dle ČSN EN 14901)	1	2	–
A110/80	hrdllové tvarovka ø110 s přtlubovou odbočkou DN80 (s povrch. och. vně i uvnitř prškové naepoxidovány 250 µm dle ČSN EN 14901)	1	–	2
E160	přřubová LT tvarovka ø160 s hrdlem (s povrch. och. vně i uvnitř prškové naepoxidovány 250 µm dle ČSN EN 14901)	2	–	2
E110	přřubová LT tvarovka ø110 s hrdlem (s povrch. och. vně i uvnitř prškové naepoxidovány 250 µm dle ČSN EN 14901)	1	–	1
K160/90°	hrdllové LT koleno ø160 – úhel 90° (s povrch. och. vně i uvnitř prškové naepoxidovány 250 µm dle ČSN EN 14901)	1	–	2
K110/90°	hrdllové LT koleno ø110 – úhel 90° (s povrch. och. vně i uvnitř prškové naepoxidovány 250 µm dle ČSN EN 14901)	1	–	2
K110/11,25°	hrdllové LT koleno ø110 – úhel 11,25° (s povrch. och. vně i uvnitř prškové naepoxidovány 250 µm dle ČSN EN 14901)	1	–	2
T200/200	PŘŘUBOVÁ TVAROVKA DN200 S PŘŘUBOVOU ODBOČKOU DN200	1	–	–
T150/100	PŘŘUBOVÁ TVAROVKA DN150 S PŘŘUBOVOU ODBOČKOU DN100	1	–	–
T100/80	PŘŘUBOVÁ TVAROVKA DN100 S PŘŘUBOVOU ODBOČKOU DN80	1	–	–
RP200/150	PŘŘUBOVÁ REDUKCE Z DN200 NA DN150	1	–	–
WAGA hrdlo–přřuba DN200	SPOJKA HRDLOVÁ DN200 S PŘŘUBOU DN200 JISTĚNÁ PROTI POSUNU (se zámkem) PRO LT POTRUBÍ (s úhlovým vychýlením 8°)	2	–	–
WAGA hrdlo–přřuba DN150	SPOJKA HRDLOVÁ DN150 S PŘŘUBOU DN150 JISTĚNÁ PROTI POSUNU (se zámkem) PRO LT POTRUBÍ (s úhlovým vychýlením 8°)	1	–	–
WAGA hrdlo–hrdlo DN100	SPOJKA HRDLOVÁ DN100 JISTĚNÁ PROTI POSUNU (se zámky) PRO LT POTRUBÍ (s úhlovým vychýlením 8°)	1	–	–
PP80	PŘŘUBOVÉ KOLENO S PATKOU DN80	3	–	–
Š200	ŠOUPÁTKO S PŘŘUBAMI DN200 – PN10 + TELESKOPIKÁ ZEMNÍ ZÁKOPOVÁ SOUPRAVA PRO KRYTÍ POTRUBÍ 1.3–1.8m	2	–	–
Š150	ŠOUPÁTKO S PŘŘUBAMI DN150 – PN10 + TELESKOPIKÁ ZEMNÍ ZÁKOPOVÁ SOUPRAVA PRO KRYTÍ POTRUBÍ 1.3–1.8m	2	–	–
Š100	ŠOUPÁTKO S PŘŘUBAMI DN100 – PN10 + TELESKOPIKÁ ZEMNÍ ZÁKOPOVÁ SOUPRAVA PRO KRYTÍ POTRUBÍ 1.3–1.8m	1	–	–
Š80	ŠOUPÁTKO S PŘŘUBAMI DN80 – PN10 + TELESKOPIKÁ ZEMNÍ ZÁKOPOVÁ SOUPRAVA PRO KRYTÍ POTRUBÍ 1.3–1.8m	3	–	–
	POKLOP ŠOUPÁTKOVÝ + PODKLADOVÁ DESKA	8	–	–
H80	PODZEMNÍ HYDRANT – PN10 – DN80 PRO KRYTÍ POTRUBÍ 1.5m	3	–	–
TP80/0.25m	TŘOUBA PŘŘUBOVÁ DN80 DL. 250mm	1	–	–
	POKLOP HYDRANTOVÝ + PODKLADOVÁ DESKA	3	–	–
	PŘŘUBOVÝ SPOJ DN200 (těsnění, šrouby, matky)	5	–	–
	PŘŘUBOVÝ SPOJ DN150 (těsnění, šrouby, matky)	3	–	–
	PŘŘUBOVÝ SPOJ DN100 (těsnění, šrouby, matky)	3	–	–
	PŘŘUBOVÝ SPOJ DN80 (těsnění, šrouby, matky)	10	–	–
	OPRAVNÁ BARVA			
	MAZACÍ PASTA PRO HRDLOVÉ SPOJE			
	VYTÝČOVACÍ KABEL CY6	~140m	–	–
▼	BETONOVÉ ZABEZPEČOVACÍ BLOKY	6	–	–

– VÝPIS NEOBSAHUJE: TVAROVKY A PŘŘLUŠENSTVÍ PRO ODTLAKOVÁNÍ ŘADU, OCELOVÉ PŘŘRUBY, NAVRTÁVACÍ PASTY, MATERIÁL PRO PŘŘPOUKY, KONZOLE, OBJÍMKY.

PŘŘ MONTÁŽÍ POTRUBÍ VÝROBCE MIMO JINÉ POŽADUJE:

- pro montáž hrdlových spojů použít mazací pastu (od výrobce)
- pro opravu hladkého konce trub po krácení použít OPRAVNOU BARVU (dvousložkový epoxid)
- hrdlové spoje chránit SIGNALIZAČNÍMI RUKÁVCI s informací o spoji a použitím potrubí – bez zámku / se zámkem, DN / ø (trubky jsou s těmito rukávci dodávány od výrobce)

POZNÁMKY:

- VYTÝČOVACÍ VODIČ JE NUTNÉ SPOJIT LIBOVOLNÝM TRVALE VODIVÝM ZPŮSOBEM (isovací spojku PL, svorkami, pájením) V CELÉM PRŮBĚHU ŘADŮ I PŘŘPOJEK S UKONČENÍM V POKLOPECH TVAROVEK NEBO ARMATUR.
- z.ú. = ZAMČENÝ ÚSEK (SPECIFIKOVÁNO VÝROBCEM V ZÁVISLOSTI NA DN, PN, KRYTÍ.....)
- DLE PODMÍNEK PROVOZOVATELE JE NUTNÉ PROVEDENÍ NÁHRADNÍHO ZÁSOBOVÁNÍ OBYVATEL SUCHOVODEM PE ø90. SUCHOVOD PE ø90 JE NUTNÉ ZŘDIT V CELÉ DELCE TRASY S DOMOVNÍMI PŘŘPOUKAMI (po prověření v terénu není nutno zřřzovat suchovod v úseku bez přřpojek) DLE PODMÍNEK ČEVAK a.s. A JE PLNĚ V KOMPETENCI ZHOTOVITELE STAVBY.

VAK projekt s.r.o.	B. Němcové 12/2, 370 80 České Budějovice Tel.: 602 150 148; E-mail.: vakprojekt@vakprojekt.cz, www.vakprojekt.cz
---------------------------	---

ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KRESLIL	VEDOUcí ÚTVARU	KOPIE ČÍSLO
	KADLEČKOVÁ P.		Ing. PUDIL Jiřř	
OKRES:	ČESKÉ BUDĚJOVICE - JIHOČESKÝ KRAJ			STUPEŇ PROJEKTU
MÍSTO STAVBY:	k.ú. Hluboká nad Vřtavou - 639605			DOKUMENTACE PRO VÝBĚR
INVESTOR:	město Hluboká nad Vřtavou, Masarykova 36, 373 41 Hl.n.Vřt.			ZHOTOVITELE
NÁZEV AKCE				DATUM PROJEKTU
				06/2014
				FORMÁT VÝKRESU
				3xA4
				MĚŘÍTKO
				–
				Č. VÝKRESU
				D3