



„Lávka pro pěší a cyklisty přes Vltavu v Lužci nad Vltavou“

DODATEČNÁ INFORMACE Č. 4 K VEŘEJNÉ ZAKÁZCE NA STAVEBNÍ PRÁCE

Zadávané ve zjednodušeném podlimitním řízení dle § 53 zákona č. 134/2016
o zadávání veřejných zakázek

„Lávka pro pěší a cyklisty přes Vltavu v Lužci nad Vltavou“

VEŘEJNÝ ZADAVATEL
Obec Lužec nad Vltavou
se sídlem 1.máje 176, 277 06 Lužec nad Vltavou
zastoupená Patrikem Rollo – starostou obce
IČO 00237035

Dodatečná informace č. 4

Dotaz č. 1

V soupisu prací je položka:

60	742812	PŘELOŽENÍ KABELŮ N.N. DO KABELOVÉHO LOŽE	M	80,000
----	--------	--	---	--------

Pro ocenění této položky jsme v dokumentaci nenašli podklady.

Prosíme zadavatele o vysvětlení položky.

Odpověď projektanta a zadavatele:

Jedná se o stavbu vyvolanou přeložku vedení nízkého napětí v délce 80,0 metrů. Stávající vedení je ve správě spol. ČEZ Distribuce, která zajistí pro vedení přeložky projektovou dokumentaci, inženýrskou činnost a dodavatele. Přeložku vedení může provádět pouze jeho provozovatel.

Zadavatel a projektant sdělují, že položka přeložky NN bude účastníky výběrového řízení v soupisu prací **oceněna nulovou hodnotou, tedy 0,00 Kč.**

Nicméně je nutné během výstavby počítat s plánovanou přeložkou a umožnit realizaci jejímu zhotoviteli.

Dotaz č.2

Prosíme zadavatele o specifikaci veškerých zkoušek nosné konstrukce z UHPC, které projektant předpokládal při návrhu a posouzení konstrukce např. zkouška segmentů na lokální zatížení atd.

Pokud zadavatel další zkoušky nepožaduje, prosíme o potvrzení, popřípadě o jejich doplnění do soupisu prací.

Odpověď projektanta a zadavatele:

Projektant požaduje následující zkoušky:

A) Průkazní zkoušky materiálu UHPC:

Provést nebo doložit jejich provedení pro prokázání schopnosti vyrobit UHPC v požadované kvalitě. V rámci průkazní zkoušky je požadováno doložit výsledky ze sledování a stanovení minimálně následujících parametrů:

- Teplotu čerstvé směsi v době zkoušek.
- Konzistenci – ČSN EN 12350-8 nebo další i nestandardizované testy umožňující hodnotit zpracovatelnost a stanovit kritérium pro KZP.
- Objemovou hmotnost čerstvé směsi – ČSN EN 12350-6

- Tendence čerstvé směsi k rozměšování a sedání vláken (popis a vizuální hodnocení, fotodokumentace a pod.)
- Objemovou hmotnost ztvrdlého UHPC - ČSN EN 12390-7
- Pevnost v tlaku na válcích dle ČSN EN 12390-5 - min. 9 těles – 3+3+3 z různých záměsí – štíhlostní poměr válců 1:2, min. průměr 100 mm nebo normové válce průměr 150 mm. Variantně lze prokázat i testy na normových krychlech.
- Pevnost v tahu za ohybu trojbodovým ohybem s vrubem ČSN EN 14651+A1 (min. 6 těles – 2+2+2 z 3 různých záměsí) pro zjištění závislosti $\square \square \times w$ (závislost zatížení a rozevření trhliny w).
- Pevnost v tahu za ohybu a tlaku na sadě malých trámečků 40x40x160 mm dle ČSN EN 196-1 (sada 3 trámečků pro jeden časový termín.). Kalibrace pro kontrolní testy při výrobě.
- Statický modul pružnosti v tlaku dle ČSN ISO 1920-10 (min. 6 těles ze tří různých záměsí = 2+2+2 tělesa)
- Zkouška vodotěsnosti dle EN 12390-8 – 3 tělesa.
- Kontrola distribuce vláken po výšce zkušební krychle (min. 2 krychle) pro zjištění náchylnosti na sedání vláken – vizuálně na řezu optickými metodami.
- Zkouška CH.R.L. dle ČSN 731326 (metody A nebo C) min. 2+2 válce nebo krychle z různých záměsí.

B) Průkazní testy konkrétního typového segmentu zahrnující minimálně:

- Zkouška technologie výroby segmentů vzhledem k tvaru formy (probetonování, vznik trhlin, vlastnosti a vzhled povrchu) na modelu 1:1.
- Kontrola mechanických vlastností (tlak, tah za ohybu) a distribuce vláken na vyřezaných vzorcích z vyrobeného prototypu segmentu – trámečky 40x40x160 mm nebo válce průměru min. 100 mm v rozsahu min. 9 trámečků a 3 x válec. Souběžně provést vizuální kontrolu (optické metody) distribuce vláken v průřezech jak na segmentu tak i po mechanických zkouškách na výřezech v blízkosti lomové plochy.
- Zatěžovací zkoušku únosnosti segmentu v příčném směru, zkoušeno na výřezu panelu 1:1 délky cca 2 m.
- Zatěžovací zkouška podkotevní oblasti na vzorku 750/300 mm délky cca 1 m.
- Zatěžovací zkoušku únosnosti segmentu na protlačení desky, zkoušeno na celém panelu 1:1 na 4 místech.

C) Kontrolní zkoušky při výrobě segmentů

Při výrobě prvků z UHPC mimo laboratorní podmínky je nutno dodržovat velmi vysokou pracovní kázeň při výběru, skladování a manipulaci s jednotlivými složkami a dodržovat postup dávkování jednotlivých složek i míchání.

Pro výrobu prvků je nezbytné sestavit kontrolní a zkušební plán s ohledem na základní parametry a hodnotící kritéria při hodnocení testů. Při výrobě segmentů požadujeme provádět a hodnotit následující testy:

Čerstvá směs UHPC – každá záměs:

- teplotu čerstvé směsi
- konzistenci – rozlití dle ČSN EN 12350-8
- vizuálně tendenci směsi k segregaci vláken

Ztvrdlé UHPC:

- pevnost v tlaku na válcích dle ČSN EN 12390-5 - min. 1 těleso na test v termínu 28 dní na segment – štíhlostní poměr válců 1:2, min. průměr 100 mm nebo normové válce průměr 150 mm.
- pevnost v tahu za ohybu a tlaku na sadě malých trámečků 40x40x160 mm dle ČSN EN 196-1 - sada 3 trámečků pro každý segment a jeden časový termín zkoušky.
- pevnost v tahu za ohybu trojbodovým ohybem s vrubem ČSN EN 14651+A1 - min. 6 těles na celou lávku (tj. 1 x trámec 150x150x700 mm na každý 4 segment) pro zjištění závislosti zatížení a rozevření trhliny w.
- statický modul pružnosti v tlaku dle ČSN ISO 1920-10 min. 3 tělesa válce 150x300 mm na celou lávku - cca každý 10 segment.

Zkoušky jsou v soupisu prací zohledněny popisem položky 42113 - Nosná konstrukce z UHPC.

Písek, 20.06.2018

ZÁSTUPCE ZADAVATELE V ŘÍZENÍ
Universal Solutions s.r.o. – Gabriela Vacíková